

شرکت فارسیت اهواز

(سهامی عام)

واحد تولید لوله بتنی

لوله بتنی فارسیت اهواز محصول مقاوم و مناسبی است که می توان با اطمینان کامل به منظور های انتقال آب و پس آب مختلف بکار برده شود . این محصول با استفاده از دستگاه های مدرن و تمام اتوماتیک مطابق استاندارد های (76 ASTM_C) (ASTM_C361) (ASTM_C14) و همچنین B.S_556 تولید می گردد .

روش ساخت منحصر به فرد و بصورت سانتریفیوژ ، با استفاده از سیستم پکر هد دو جهته می باشد . در هنگام ساخت لوله قسمت لاله آن کاملاً ویبره می گردد. با استفاده از سیستم مرکز کننده شبکه (cage centering device) شبکه فولادی در مرکز جداره لوله قرار گرفته و بتن تغذیه شده در قالب ، با قدرت بسیار بالائی متراکم می گردد و جداره داخلی لوله در دو مرحله متراکم ، صاف و صیقلی می گردد . تمامی مراحل ساخت شبکه های فولادی و لوله با استفاده از پیشرفته ترین تجهیزات نرم افزاری و دارا بودن کنترل کامپیوتری (PLC) انجام می گردد . تکنولوژی فوق در نوع خود در کشور ودر خاور میانه منحصر به فرد می باشد .



لوله های تولیدی با استفاده از کف متحرک به درون گرمخانه منتقل شده و سیستم عملیات بارآوری (curing) با استفاده از تونل بخار آب انجام می گردد .



مشخصات فنی شبکه های فولادی

شبکه های تقویت کننده که در لوله های مسلح به کار گرفته می شود با استفاده از تکنیک جوش مقاومتی و با دستگاه های تمام اتوماتیک (PLC) شبکه زنی تولید می گردند. قطر مفتول های مورد استفاده بین ۵ تا ۸ میلیمتر می باشد که مطابق با استاندارد ASTM-A82 تهیه می گردند. تعداد مفتول های عمودی در شبکه های مفتولی ۱۲ عدد می باشد و با تغییر در فواصل (گام) مفتول های مارپیچ و یا با استفاده از دو شبکه مفتولی متصل به همدیگر شبکه های فولادی مورد نیاز و مطابق الزامات استاندارد تولید می گردد.

بر اساس ارقام مندرج و همچنین اندازه و نوع میلگرد مورد مصرف می توان شبکه های فولادی مختلف را با ابعاد متفاوت طراحی نمود به نحوی که بتوان به مقاوت های مندرج در استانداردهای مورد استفاده در فارسیت دست یافت.

مشخصات و تعداد شبکه های فولادی در لوله های بتنی با توجه به نیاز مشتری دستورالعمل های فنی و همچنین نتایج حاصله از تست له شدگی انواع لوله بدست آمده است و الزاما " غیر قابل تغییر نمی باشند و چه بسا با استفاده از شبکه هایی با ابعاد و مشخصات دیگر به نتایج یکسانی دست یافت.



اندازه های شبکه مفتولی لوله های بتنی

	سایز لوله	کلاس L			کلاس M			کلاس H				
		شبکه فولادی			شبکه فولادی			شبکه فولادی				
	میلگرد	شبکه داخلی	شبکه خارجی	میلگرد	شبکه داخلی	شبکه خارجی	میلگرد	شبکه داخلی	شبکه خارجی	*شبکه داخلی	**شبکه خارجی
A			--			--			--		--	
			--			--			--		--	
			--			--			--		--	
			--			--			--		--	
			--			--			--		--	
B												
C												

A فقط به صورت تک شبکه تولید می گردد.

B امکان تولید بصورت تک شبکه و دو شبکه می باشد.

C فقط به صورت دو شبکه تولید می گردد.

* فاصله بین دایره های حلزونی شبکه داخلی لوله بتنی.

** فاصله بین دایره های حلزونی شبکه خارجی لوله بتنی.

یاد آوری

ارقام مندرج در جدول بالا الزاما " غیرقابل تغییر نمی باشد و چه بسا با استفاده از شبکه هایی با ابعاد دیگر بتوان به مقاومت های مندرج در استانداردهای بین المللی که کارخانه فارسیت از آنها استفاده می کند دست یافت .

موارد استفاده محصول :

شبکه های فاضلاب ، زهکشی ، جمع آوری آبهای سطحی ، آبیاری کشاورزی ، نهر ها و آبروهای زیر جاده ها و همچنین آبرسانی تحت فشار کم اشاره نمود . لوله های بتنی در دونوع مسلح و غیر مسلح تولید می گردد و تولید انبوه با استفاده از دستگاه های پیشرفته تمام اتوماتیک عرضه این کالا را به قیمت مناسب امکان پذیر ساخته است.

جدول مشخصات لوله های بتنی فارسیت اهواز

داخلي (mm)	(mm)	(mm)	لوله غير (Kg)	لوله (Kg)	(Kg)
	/				-
	/				-
	/				-
	/				
	/		-		
	/		-		
	/		-		
	/		-		
	/		-		
	/		-		

آزمایشات

لوله های بتنی مطابق استاندارد ASTM- C497 مورد آزمایش قرار می گیرند که عمده ترین آنها شامل آزمایش هیدرواستاتیک می باشد.

